



LAUBSCHNEIDER

MOD. 180 - MOD. 280 - MOD. 480



MOD. 180

Dieser Laubschneider arbeitet an der rechten Seite des Schleppers und sein Rahmenaufbau mit sehr bodennahem Schwerpunkt sichert dem Bediener den Vorteil eines sehr guten Überblicks. Sowohl der vertikale als auch der horizontale Messerbalken kann an verschiedenen Höhen am Rahmen montiert werden, wodurch sie ausgesprochen vielseitig werden. Dieser Laubschneider wird dank seines besonders leichten Gewichts und der großzügigen Ausschläge der Hydraulikzylinder für extrem hügeliges Gelände bevorzugt.



MOD. 280

Wenn beschränkte Neigungssituationen es möglich machen, bietet das Schneidverfahren mit umgekehrter U-Form, das sogenannte Tunnel-Schneidverfahren, den Vorteil, das Laub der gesamten Rebzeile in einem einzigen Arbeitsgang zu schneiden. Wird besonders für Anlagen bevorzugt, deren Bodenbearbeitungen in abwechselnden Rebzeilen erfolgen, da die Durchfahrt immer nur auf begrüntem Rebwegen möglich ist, was in Hinblick auf Stabilität und schnelle Ausführung des Laubschnitts große Vorteile sichert. Sowohl der Abstand zwischen den vertikalen Messerbalken als auch ihre Neigung sind einstellbar. Die Neigung des Arbeitskopfes kann hydraulisch sein (Option)



MOD. 480

Für flache Weingelände mit üppiger Vegetation wird die Lösung mit gleichzeitigem Schnitt an der rechten und linken Seite des Schleppers bevorzugt. Mit einer einzigen Steuerung zur Erweiterung und Verengung der beiden vertikalen Messerbalken und zum Heben und Senken der Topping-Schneidvorrichtungen, während die restlichen Verschiebungen unabhängig bleiben. Durch den niedrigen Schwerpunkt der Bewegungen bestehen vorne absolut optimale Sichtverhältnisse.





Für extreme Situationen entwickelt

Zu den den vielen hydraulischen Hebe - und Translationsbewegungen kommt noch eine erhebliche Querneigungsfähigkeit hinzu, die Dank des ganz niedrigen Schwerpunkts ein vollkommen sicheres arbeiten auf allen Bodenlagen ermöglicht.



Heckseitiges Hydraulikaggregat

Das heckseitige Hydraulikaggregat wird dringend empfohlen, um eine korrekte Zuführung zu den Messern und zu den hydraulischen Bewegungen und gleichzeitig die Filterung und ordnungsgemäße Anlagenabkühlung zu gewährleisten.



Messer aus Kohlenstoffstahl oder Edelstahl

Das Schlüsselement der Qualität dieses Laubschneiders sind die Messer, die nach unseren Vorgaben von einem der angesehensten italienischen Messerhersteller gefertigt werden. Das Ergebnis ist ein besonders scharfes Messer aus Werkstoffen von höchster Qualität, welches auch in Edelstahl-Ausführung verfügbar ist.



Unser Topping-Element besteht gewöhnlich aus zwei Messern mit einer Schnittbreite von 70 cm. Auf Anfrage auch in der Ausführung mit drei Messern und einer Schnittbreite von 100 cm erhältlich.

8-Bewegungs-Hydraulikblock plus Motoren und integriertem Filter mit Joystick





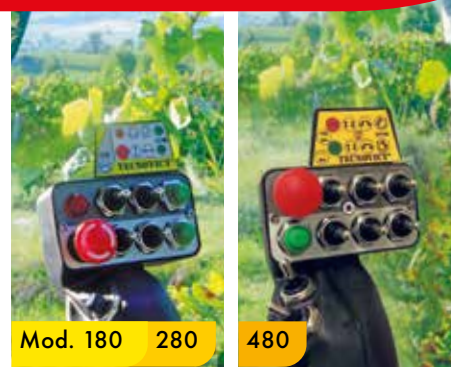
Festfress-Schutzsysteme

Alle Gleitrahmen basieren auf leicht einstellbaren und wartungsfreundlichen reibungsfreien Systemen, die aus speziellen Siliziumstahllamellen sowie einstell- und einfettbaren Bronzeblöcken bestehen.



Triebheber zur Erfassung tief hängender Triebe

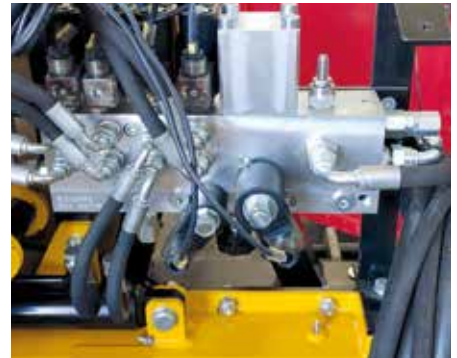
Er ist so entwickelt, dass er die in der Nähe der Pfähle vorhandenen Triebe erreichen und sicher in die Schneidwerke leiten kann und wird deshalb für Reberziehungssysteme ohne Pfähle bevorzugt.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	180	280	480
Vertikale Arbeitsbreite m	1,65/2,00	1,48/1,65	1,65/2,00
Anzahl Messer	5/6	10/12	12/14
Anzahl Topping-Messer	2/3	2/3	2/3
Erforderliche hydraulische Leistung l/min.	von 28 bis 35	von 28 bis 35	von 28 bis 35
Gewich Kg.	140	260	440
Höhenverschiebung mm.	600	800	600
Seitenverschiebung mm.	500	600	500
Querneigung	+/-35°	+/-20°	+35°/-15°
Anzahl hydraulische Verschiebungen	4	3	8
Elektrohydraulische Steuerungen	standard	standard	standard
Edelstahl-Messer	option	option	option
Triebhebe	option	option	option
Heckseitiges Hydraulikaggregat	option	option	option

Mit dem ständigen Ziel, die Eigenschaften und Leistung seiner Geräte zu verbessern, behält sich SPEZIA s.r.l. das Recht vor, die technischen Spezifikationen auch ohne Vorankündigung zu ändern.



Elektrohydraulische Steuerungen

Blöcke, die nach unseren technischen Spezifikationen unter Verwendung von US-amerikanischen HydraForce-Magnetventilen gefertigt werden. Der einzigartige Monoblock filtert das eingeleitete Öl und hält Verunreinigungen zurück. Auf dem ergonomisch geformten Joystick befindet sich der Not-Halt-Pilzdrucktaster.



SPEZIA s.r.l.

Via Mascaretti, 68
29010 Pianello V.T. (PC) ITALY
Tel. 0523.998815
Fax 0523.998777
www.tecnovict.com
www.agriprecisione.it